

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 186/20193457

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**PA 16, 70/100, P3, G3**

**Rezept Nr.: 186**

Verwendungszweck(e):

**Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.  
Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching**

**Werk Holzleiten**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-7 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0538 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**F. Großbauer**

**A - 4050 TRAUN**

  
**12. September 2019**

| Wesentliche Merkmale  | Einheit            | Deklarierte Bandbreite |     |               |
|---|--------------------|------------------------|-----|---------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt   | M.-%               | 3,4                    | bis | 4,0           |
| Hohlraumgehalt Probekörper  | V.-%               | $V_{\min 14}$          | —   | $V_{\max 18}$ |
| Marshall - Stabilität   | kN                 | —                      | —   | —             |
| Marshall - Fließwert  | mm                 | —                      | —   | —             |
| Marshall-Quotient   | kN / mm            | —                      |     |               |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%               | —                      |     |               |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %                  | —                      | —   | —             |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit   | %                  | KLF                    |     |               |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                  | KLF                    |     |               |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup> | KLF                    |     |               |
| Bindemittelablauf   | M.-%               | $BD_{\max 0,6}$        |     |               |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe  | mm                 | —                      | —   | —             |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme   | mm                 | —                      | —   | —             |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$<br>$U_{5000\max}$                                    | mm                 | —                      |     |               |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                  | ≥ 80                   |     |               |
| Kornverlust   | M.-%               | KLF                    |     |               |
| Brandverhalten  | -                  | —                      |     |               |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen  | %                  | —                      |     |               |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen   | -                  | KLF                    |     |               |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen  | -                  | KLF                    |     |               |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen  | %                  | KLF                    |     |               |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -                  | KLF                    |     |               |
| Temperatur des Mischgutes   | °C                 | 140 bis 170            |     |               |
| Korngrößenverteilung  |                    |                        |     |               |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%               |                        |     |               |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%               |                        |     |               |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%               | 100                    |     |               |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%               | 90                     | bis | 100           |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%               | 63                     | bis | 75            |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%               | KLF                    |     |               |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%               | KLF                    |     |               |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%               | KLF                    |     |               |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%               | 18                     | bis | 25            |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%               | 5                      | bis | 17            |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%               | 4,0                    | bis | 8,0           |
| -   |                    |                        |     |               |