

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 185/20241155

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

PA 11, 70/100, P3, G3

Rezept Nr.: 185

Verwendungszweck(e):

Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**SWIETELSKY AG
Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching
Werk Holzleiten**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-7 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0538 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Gaubinger (Prüfstelle)

A - 4050 TRAUN



01. Februar 2024

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite | | |
|---|--------------------|------------------------|-----|---------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 3,5 | bis | 4,1 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | $V_{\min 14}$ | — | $V_{\max 18}$ |
| Marshall - Stabilität | kN | — | — | — |
| Marshall - Fließwert | mm | — | — | — |
| Marshall-Quotient | kN / mm | — | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | — | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | — | — | — |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | KLF | | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | KLF | | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ | KLF | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | $BD_{\max 0,6}$ | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | — | — | — |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | — | — | — |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ | mm | — | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | KLF | | |
| Brandverhalten | - | — | | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | — | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | KLF | | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | KLF | | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 170 | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 100 | | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 90 | bis | 100 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 60 | bis | 72 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 18 | bis | 25 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 5 | bis | 17 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 4,0 | bis | 8,0 |
| - | | | | |