

LEISTUNGSERKLÄRUNG

7/20143032

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

Hartgussasphalt HGA 4

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 7

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Estriche, gemäß ÖNORM B 3732 : 2013

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching

Werk Holzleiten

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Prok. Ing. Walter Schiller
Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0538 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht Zutreffend

9. Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 4050 TRAUN
16. Sep. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**i. A. F. Großbauer
Prüfstelle**

Name und Funktion


Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 7/20143032

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich		M.-%	—	—
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper		V.-%	—	—
Eindringtiefe - Platte gemäß ÖN EN 13813		1/10 mm	KLF	— <i>IP</i> ₇₀
Dauerstandfestigkeit		mm	KLF	— <i>GE</i> _{0,5}
Marshall-Quotient		kN / mm	—	
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	—	
Hohlraumauffüllungsgrad		%	—	—
Wasserempfindlichkeit		%	—	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B		%	—	
Bindemittelablauf		M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe		mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80	
Kornverlust		M.-%	—	
Brandverhalten		-	—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	—	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen		-	—	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel		-	—	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen		%	—	
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat	pH-WERT	-	KLF	
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m	KLF	
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS	KLF	
	Kupfer	mg/kg TS	KLF	
	Ammonium-N	mg/kg TS	KLF	
	Nitrit-N	mg/kg TS	KLF	
	Sulfat-SO ₄	mg/kg TS	KLF	
	KW-Index	mg/kg TS	KLF	
Gesamtgehalt Σ 16 PAK		mg/kg TS	KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C	max. 250 °C	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	KLF	