

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 401/20193394

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**MA 4, 90/10, M1, G1**

**Rezept Nr.: 401**

*Verwendungszweck(e):*

**Gussasphalt - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß  
ÖN EN 13108-6 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:*

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.  
Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching**

**Werk Holzleiten**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13108-6 : 2008**

*Notifizierte Stelle(n):*

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0538 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

-

*Erklärte Leistung(en):*

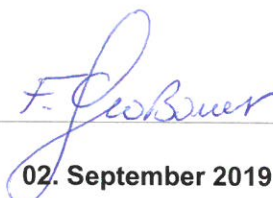
**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**F. Großauer**

**A - 4050 TRAUN**

  
**02. September 2019**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 401/20193394

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	8,9	bis	9,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	—	—	—
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	—	—	—
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	—		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	—		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	/ min1,0	—	/ max3,5
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	/ nmax 0,5
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$	mm	KLF		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	200 bis 230		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%			
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	-		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	100	bis	-
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	70	bis	82
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	38	bis	50
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	26,0	bis	32,0
-				