

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 701/20193397

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

MA 4, 90/10, M1, G1, Lucobit

Rezept Nr.: 701

Verwendungszweck(e):

**Gussasphalt - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß
ÖN EN 13108-6 : 2008**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.
Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching**

Werk Holzleiten

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-6 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0538 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

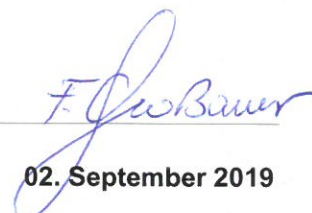
Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

F. Großbauer

A - 4050 TRAUN



02. September 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 701/20193397

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite | | |
|---|--------------------|------------------------|-----|-----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 8,5 | bis | 9,3 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | — | — | — |
| Marshall - Stabilität | kN | — | — | — |
| Marshall - Fließwert | mm | — | — | — |
| Marshall-Quotient | kN / mm | — | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | — | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | — | — | — |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | — | | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | — | | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ | — | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | — | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | $I_{\min 1,0}$ | — | $I_{\max 3,5}$ |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | — | — | $I_{ncmax 0,5}$ |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$ | mm | KLF | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | — | | |
| Brandverhalten | - | — | | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | — | | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | KLF | | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 200 bis 230 | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | - | | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | 100 | bis | - |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | 90 | bis | 100 |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 70 | bis | 82 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 38 | bis | 50 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 25,3 | bis | 31,3 |
| - | | | | |