

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 103/20193403

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

MA 8, 90/10, M2, G1

Rezept Nr.: 103

Verwendungszweck(e):

**Gussasphalt - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß
ÖN EN 13108-6 : 2008**

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.
Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching**

Werk Holzleiten

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-6 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0538 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

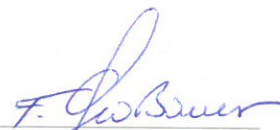
Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

F. Großauer

A - 4050 TRAUN



03. September 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 103/20193403

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	8,2	bis	9,0
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	—	—	—
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	—	—	—
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	—		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	—		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	/ _{min1,0}	—	/ _{max5,0}
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	/ _{ncmax 0,8}
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$	mm	KLF		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	200 bis 230		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	77	bis	89
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	56	bis	68
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	33	bis	45
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	22,5	bis	28,5
-				