

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 4/20193408

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**MA 11, 90/10, M1, G2**

**Rezept Nr.: 4**

Verwendungszweck(e):

**Gussasphalt - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß  
ÖN EN 13108-6 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.  
Mühlbachstraße 151a, A - 4063 Hörsching**

**Werk Holzleiten**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-6 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0538 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

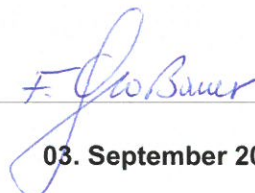
**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**F. Großauer**

**A - 4050 TRAUN**



**03. September 2019**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 4/20193408

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	7,2	bis	8,0
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	—	—	—
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm		—	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		—	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	—	—	—
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		—	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		—	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>		—	
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	<i>l</i> <sub>min1,0</sub>	—	<i>l</i> <sub>max3,5</sub>
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	<i>l</i> <sub>ncmax 0,5</sub>
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$	mm		KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Brandverhalten	-		—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		200 bis 230	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	78	bis	90
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	48	bis	60
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	30	bis	42
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	22,0	bis	28,0
-				