



Erklärte Leistung(en) für Nr. 505/20241610

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	7,2	bis	8,0
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	—	—	—
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	—	—	—
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%	—		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	—		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	$I_{\min 1,0}$	—	$I_{\max 3,5}$
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	$I_{ncmax 0,5}$
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$	mm	KLF		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	200 bis 230		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	78	bis	90
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	48	bis	60
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	31	bis	43
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	22,0	bis	28,0
-				