

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 3477/20202865

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 deck, 70/100, A5, G7, PSV32, LA30, RA10**

**Rezept Nr.: 3477**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY AG  
Rudmanns 142, A - 3910 Zwettl  
Werk Dürnhof**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0539 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Großbauer**

**A - 4050 TRAUN**

  
**28. September 2020**

Wesentliche Merkmale		Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt		M.-%	5,1	bis	5,7
Hohlraumgehalt Probekörper		V.-%	$V_{\min 1,5}$	—	$V_{\max 3,5}$
Marshall - Stabilität		kN	—	—	—
Marshall - Fließwert		mm	—	—	—
Marshall-Quotient		kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit		%	$ITSR_{\min 60}$		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		mm/10 <sup>3</sup>	KLF		
Bindemittelablauf		M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$		mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80		
Kornverlust		M.-%	—		
Brandverhalten		-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup>		
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	64	bis	76
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	30	bis	42
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	14	bis	26
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	5,7	bis	9,7
<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.					