

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 51/20171645

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 trag, 70/100, T2, G5**

**Rezept Nr.: 51**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.  
Rudmanns 142, A - 3910 Zwettl**

**Werk Dürnhof**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0539 für die werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**F. Großbauer**

**A - 4050 TRAUN**



**18. Mai 2017**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,0	bis	4,6
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,5}$	—	$V_{\max 4,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	64	bis	76
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28	bis	40
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	14	bis	26
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,9	bis	8,9
-				