

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 75/20182243

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 22 binder, PmB 45/80-65, H1, G4, Ka**

**Rezept Nr.: 75**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.  
Rudmanns 142, A - 3910 Zwettl**

**Werk Dürnhof**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0539 für die werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**F. Großbauer**

**A - 4050 TRAUN**



**16. Juli 2018**

| Wesentliche Merkmale   | Einheit | Deklarierte Bandbreite |     |              |
|--|---------|------------------------|-----|--------------|
| Bindemittelgehalt, löslich   | M.-%    | 3,8                    | bis | 4,4          |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                   | V.-%    | $V_{\min 4,0}$         | —   | $V_{\max 6}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper                                       | kN      | KLF                    | —   | KLF          |
| Fließwert Marshallprobekörper  | mm      | KLF                    | —   | KLF          |
| Marshall-Quotient  | kN / mm | KLF                    |     |              |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%    | KLF                    |     |              |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %       | KLF                    | —   | KLF          |
| Wasserempfindlichkeit  | %       | KLF                    |     |              |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | %       | $PRD_{\text{Luft}5,0}$ |     |              |
| Bindemittelablauf  | M.-%    | —                      |     |              |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe                                 | mm      | —                      | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme                                  | mm      | —                      | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                 | mm      | —                      |     |              |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %       | ≥ 80                   |     |              |
| Kornverlust  | M.-%    | —                      |     |              |
| Brandverhalten   | -       | A2 <sub>fl</sub>       |     |              |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                               | %       | KLF                    |     |              |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                              | -       | KLF                    |     |              |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                 | -       | KLF                    |     |              |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                             | %       | —                      |     |              |
| Gefährliche Substanzen   | -       | KLF                    |     |              |
|  |         |                        |     |              |
| Temperatur des Mischgutes  | °C      | 150 bis 190            |     |              |
| Korngrößenverteilung   |         |                        |     |              |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%    |                        |     |              |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%    | 100                    |     |              |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%    | 90                     | bis | 100          |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%    | 73                     | bis | 85           |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%    | KLF                    |     |              |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%    | 51                     | bis | 63           |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%    | KLF                    |     |              |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%    | KLF                    |     |              |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%    | 25                     | bis | 37           |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%    | 11                     | bis | 23           |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%    | 3,5                    | bis | 7,5          |
| -  |         |                        |     |              |