

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 6647/20221439

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 32 bin, PmB 45/80-65, H1, G4, Ka20**

**Rezept Nr.: 6647**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY AG  
Rudmanns 142, A - 3910 Zwettl**

**Werk Dürnhof**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0539 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Großauer**

**A - 4050 TRAUN**



**30. März 2022**

./.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,5	bis	4,1
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	<i>PRD</i> Luft 5,0		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	<i>WTS</i> Luft max 0,1		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73	bis	85
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	47	bis	59
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	22	bis	34
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0	bis	7,0
-				