

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 364/20151935

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 11 deck, 70/100, A1, G1, Ka
Rezept Nr.: 364**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen
Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

Hersteller:

**ASB Nörsach GmbH
Edlbacherstraße 10, A - 4020 Linz
Werk Nörsach**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0998-CPR-0995 für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Josef Stöffler

A - 4020 Linz



09. Juni 2015

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,0	bis	5,6
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	—	$V_{\max 4}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm			KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%			KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%			KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%			KLF
Bindemittelablauf	M.-%			—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm			—
Affinität - Bedeckungsgrad	%			≥ 80
Kornverlust	M.-%			—
Brandverhalten	-			A2 _{fl}
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%			KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-			KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-			KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%			—
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat	pH-WERT	-		KLF
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF
	Kupfer	mg/kg TS		KLF
	Ammonium-N	mg/kg TS		KLF
	Nitrit-N	mg/kg TS		KLF
	Sulfat-SO ₄	mg/kg TS		KLF
	KW-Index	mg/kg TS		KLF
Gesamtgehalt Σ 16 PAK		mg/kg TS		KLF
Temperatur des Mischgutes		°C		140 bis 180
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤	45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤	31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤	22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤	16,0 mm	M.-%		100
Anteil ≤	11,2 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤	8,0 mm	M.-%	74	bis 86
Anteil ≤	5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤	4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤	2,0 mm	M.-%	34	bis 46
Anteil ≤	0,5 mm	M.-%	13	bis 25
Anteil ≤	0,063 mm	M.-%	6,0	bis 10,0