

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 831/20222168

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 16 deck, 70/100, A7, G7, NT, HR**

**Rezept Nr.: 831**

*Verwendungszweck(e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:*

**ASB Nörsach GmbH  
Edlbacherstraße 10, A - 4020 Linz**

**Werk Nörsach**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13108-1 : 2008**

*Notifizierte Stelle(n):*

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0995 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

*Erklärte Leistung(en):*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**Mario Hertscheg**

**A - 4020 Linz**



**28. Juni 2022**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,7	bis	4,3
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 8,0}$	—	$V_{\max 11,0}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—	KLF	—
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—	KLF	—
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	—	KLF	—
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	—	KLF	—
Bindemittelablauf	M.-%	—	—	—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	mm	—	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	—	≥ 80	—
Kornverlust	M.-%	—	—	—
Brandverhalten	-	—	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—	KLF	—
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	—	KLF	—
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	—	KLF	—
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	—	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—	KLF	—
Temperatur des Mischgutes	°C	—	120 bis 160	—
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	—	—	—
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	—	—	—
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100	—	—
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	74	bis	86
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	56	bis	68
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	—	KLF	—
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	—	KLF	—
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	15	bis	27
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	5	bis	17
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,4	bis	7,4
-				