## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. 31/20222166

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 trag, 50/70, T1, G4 Rezept Nr.: 31

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008 Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

ASB Nörsach GmbH Edlbacherstraße 10, A - 4020 Linz

Werk Nörsach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0995 für die werkseigene Produktionskontrolle -System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mario Hertscheg

A - 4020 Linz

28. Juni 2022

| Wesentliche Merkmale   | Einheit            | Deklarierte Bandbreite |      | dbreite   |
|--|--------------------|------------------------|------|-----------|
| Löslicher Bindemittelgehalt  | M%                 | 3,6                    | bis  | 4,2       |
| Hohlraumgehalt Probekörper   | V%                 | V min 4,0              | _    | V max 6,0 |
| Marshall - Stabilität  | kN                 | _                      | -    | _         |
| Marshall - Fließwert   | mm                 | _                      |      | _         |
| Marshall-Quotient  | kN / mm            |                        | _    |           |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V%                 |                        | KLF  |           |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                  | KLF                    | _    | KLF       |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit  | %                  |                        | KLF  |           |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines<br>Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe<br>Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines | %                  |                        | KLF  |           |
| Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate  | mm/10 <sup>3</sup> |                        | KLF  |           |
| Bindemittelablauf  | M%                 |                        | **** |           |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe   | mm                 | _                      | -    | -         |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme  | mm                 |                        | _    | _         |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\text{max}}$ $U_{5000\text{max}}$  | mm                 |                        | _    |           |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                  | ≥ 80                   |      |           |
| Kornverlust  | M%                 | _                      |      |           |
| Brandverhalten   | -                  | _                      |      |           |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen   | %                  | KLF                    |      |           |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen  | -                  | KLF                    |      |           |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen   | -                  | KLF                    |      |           |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen   | %                  | <del>-</del>           |      |           |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  | -                  | KLF                    |      |           |
| Temperatur des Mischgutes  | °C                 | 140 bis 180            |      |           |
| Korngrößenverteil  | lung               |                        |      |           |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M%                 | -                      |      |           |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M%                 | 100                    |      |           |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M%                 | 90                     | bis  | 100       |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M%                 | 76                     | bis  | 88        |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M%                 |                        | KLF  |           |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M%                 | 51                     | bis  | 63        |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M%                 |                        | KLF  |           |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M%                 |                        | KLF  |           |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M%                 | 25                     | bis  | 37        |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M%                 | 10                     | bis  | 22        |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M%                 | 5,5                    | bis  | 9,5       |