

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 624/20151942

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**SMA 11, PmB 45/80-50, S2, G1  
Rezept Nr.: 624**

Verwendungszweck(e):

**Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008**

Hersteller:

**ASB Nörsach GmbH  
Edlbacherstraße 10, A - 4020 Linz  
Werk Nörsach**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0998-CPR-0995 für die werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Josef Stöffler**



**A - 4020 Linz**

**09. Juni 2015**

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,5	bis	6,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	—	—	—
Fließwert Marshallprobekörper	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	$PRD_{\text{Luft}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	$D_{0,6}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat	pH-WERT	-	KLF	
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m	KLF	
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS	KLF	
	Kupfer	mg/kg TS	KLF	
	Ammonium-N	mg/kg TS	KLF	
	Nitrit-N	mg/kg TS	KLF	
	Sulfat-SO <sub>4</sub>	mg/kg TS	KLF	
	KW-Index	mg/kg TS	KLF	
Gesamtgehalt $\Sigma$ 16 PAK		mg/kg TS	KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤	45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤	31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤	22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤	16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤	11,2 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤	8,0 mm	M.-%	53	bis 65
Anteil ≤	5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	2,0 mm	M.-%	20	bis 32
Anteil ≤	0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤	0,063 mm	M.-%	5,5	bis 9,5