

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 622/20191832

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**SMA 11 deck, 70/100, S2, G1**

**Rezept Nr.: 622**

*Verwendungszweck(e):*

**Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:*

**ASB Nörsach GmbH  
Edlbacherstraße 10, A - 4020 Linz**

**Werk Nörsach**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13108-5 : 2008**

*Notifizierte Stelle(n):*

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0995 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

*Erklärte Leistung(en):*

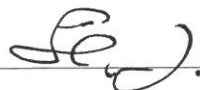
**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**Josef Stöffler**

**A - 4020 Linz**



**08. April 2019**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 622/20191832

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,5	bis	6,1
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	$BD_{\max 0,6}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	mm		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
<b>Korngrößenverteilung</b>				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	53	bis	65
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	19	bis	31
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,5	bis	9,5
-				