LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 11/20202059

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A1, G2

Rezept Nr.: 11

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

SWIETELSKY AG
Grubing 35, A - 5731 Hollersbach

Werk Hollersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+
System 1 (nur Brandverhalten)

Harmonisierte Norm: **EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0903 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1338 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 1

Erklärte Leistung(en): **Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Großauer

A - 4050 TRAUN **06. Juli 2020**

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 11/20202059

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,6	bis	6,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{min\ 1,5}$	–	$V_{max\ 3,5}$
Marshall - Stabilität	kN	–	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm		–	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	$mm/10^3$		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		–	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$	mm		–	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		–	
Brandverhalten	-		$A2_{fl}$ –	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		140 bis 180	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	58	bis	70
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	35	bis	47
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	15	bis	27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0	bis	10,0
-				