## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. 34/20212651

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 70/100, A1, G1 Rezept Nr.: 34

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

SWIETELSKY AG Grubing 35, A - 5731 Hollersbach

Werk Hollersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm: EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0903 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en): Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Großauer

A - 4050 TRAUN

07. September 2021

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M%	4,9	bis	5,5
Hohlraumgehalt Probekörper	V%	V min 2,5	_	V max 4,5
Marshall - Stabilität	kN	_	_	_
Marshall - Fließwert	mm	_	_	_
Marshall-Quotient	kN / mm		_	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	_	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines	%		KLF	
Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines	3		IZI E	
Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>		KLF	
Bindemittelablauf	M%		_	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	_	-	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_	_	_
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500  ext{max}} = U_{5000  ext{max}} = U_{5000  ext{max}}$	mm		_	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M%		-	
Brandverhalten	-		_	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		_	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteil	ung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	76	bis	88
Anteil ≤ 5,6 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	34	bis	46
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	13	bis	25
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	6,0	bis	10,0