

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

520/20141573

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 deck, PmB 45/80-50, A2, GS**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Rezept Nummer: 520**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**Swietelsky Bauges.m.b.H  
Josef-Sablatnig-Straße 251, A - 9020 Klagenfurt**

**Werk Dürnfeld**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Christian Morosz  
Dürnfeld 1, A - 9321 Kappel am Krappfeld**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0900 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht Zutreffend**

9. Erklärte Leistung:

**Siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 4050 TRAUN  
09. Apr. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**i. A. A. Gaubinger  
Prüfstelle**

Name und Funktion

  
Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 520/20141573

Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich		M.-%	4,5	bis	5,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper		V.-%	$V_{\min 2,5}$	—	$V_{\max 4,5}$
Stabilität Marshallprobekörper		kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper		mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient		kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit		%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B		%	$PRD_{\text{Luft}7,0}$		
Bindemittelablauf		M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe		mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80		
Kornverlust		M.-%	—		
Brandverhalten		-	A2 <sub>fl</sub>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen		-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel		-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen		%	—		
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132			
Im Eluat	pH-WERT	-	KLF		
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m	KLF		
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS	KLF		
	Kupfer	mg/kg TS	KLF		
	Ammonium-N	mg/kg TS	KLF		
	Nitrit-N	mg/kg TS	KLF		
	Sulfat-SO <sub>4</sub>	mg/kg TS	KLF		
	KW-Index	mg/kg TS	KLF		
Gesamtgehalt $\Sigma$ 16 PAK		mg/kg TS	KLF		
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	75	bis	87
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	61	bis	73
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	27	bis	39
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	4,0	bis	8,0