

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 320/20192248

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 4 deck, 70/100, A1, G3**

**Rezept Nr.: 320**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.  
Josef-Sablatnig-Straße 251, A - 9020 Klagenfurt**

**Werk Dürnfeld**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0900 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

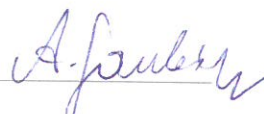
**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A. Gaubinger**

**A - 4050 TRAUN**



**08. Mai 2019**

| Wesentliche Merkmale  | Einheit            | Deklarierte Bandbreite |     |                |
|---|--------------------|------------------------|-----|----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt   | M.-%               | 6,5                    | bis | 7,1            |
| Hohlraumgehalt Probekörper  | V.-%               | $V_{\min 1,0}$         | —   | $V_{\max 3,0}$ |
| Marshall - Stabilität   | kN                 | —                      | —   | —              |
| Marshall - Fließwert  | mm                 | —                      | —   | —              |
| Marshall-Quotient   | kN / mm            | —                      |     |                |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%               | KLF                    |     |                |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %                  | KLF                    | —   | KLF            |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit   | %                  | KLF                    |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                  | KLF                    |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup> | KLF                    |     |                |
| Bindemittelablauf   | M.-%               | —                      |     |                |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe  | mm                 | —                      | —   | —              |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme   | mm                 | —                      | —   | —              |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $\cup_{2500\max}$<br>$\cup_{5000\max}$                              | mm                 | —                      |     |                |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                  | ≥ 80                   |     |                |
| Kornverlust   | M.-%               | —                      |     |                |
| Brandverhalten  | -                  | —                      |     |                |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen  | %                  | KLF                    |     |                |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen   | -                  | KLF                    |     |                |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen  | -                  | KLF                    |     |                |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen  | %                  | —                      |     |                |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -                  | KLF                    |     |                |
| Temperatur des Mischgutes   | °C                 | 140 bis 180            |     |                |
| Korngrößenverteilung  |                    |                        |     |                |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%               |                        |     |                |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%               |                        |     |                |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%               |                        |     |                |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%               |                        |     |                |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%               |                        |     |                |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%               | -                      |     |                |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%               | 100                    | bis | -              |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%               | 90                     | bis | 100            |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%               | 56                     | bis | 68             |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%               | 24                     | bis | 36             |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%               | 10,0                   | bis | 14,0           |
| -   |                    |                        |     |                |