

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

101/20141567

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 binder, PmB 45/80-65, H1, G4**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Rezept Nummer: 101**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**Swietelsky Bauges.m.b.H  
Josef-Sablatnig-Straße 251, A - 9020 Klagenfurt**

**Werk Dürnfeld**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Christian Morosz  
Dürnfeld 1, A - 9321 Kappel am Krappfeld**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0900 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht Zutreffend**

9. Erklärte Leistung:

**Siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 4050 TRAUN  
09. Apr. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**i. A. A. Gaubinger  
Prüfstelle**

Name und Funktion

  
Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 101/20141567

| Wesentliche Merkmale   |                           | Leistung                                |             |              |
|--|---------------------------|---|-------------|--------------|
| Bindemittelgehalt, löslich   | M.-%                      | 4,2                                     | bis         | 4,8          |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                   | V.-%                      | $V_{\min 3,0}$                          | —           | $V_{\max 5}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper                                       | kN                        | KLF                                     | —           | KLF          |
| Fließwert Marshallprobekörper  | mm                        | KLF                                     | —           | KLF          |
| Marshall-Quotient  | kN / mm                   | KLF                                     |             |              |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%                      | KLF                                     |             |              |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                         | KLF                                     | —           | KLF          |
| Wasserempfindlichkeit  | %                         | KLF                                     |             |              |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | %                         | PRD <sub>Luft5,0</sub>                  |             |              |
| Bindemittelablauf  | M.-%                      | —                                       |             |              |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe                                 | mm                        | —                                       | —           | —            |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme                                  | mm                        | —                                       | —           | —            |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                 | mm                        | —                                       |             |              |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                         | ≥ 80                                    |             |              |
| Kornverlust  | M.-%                      | —                                       |             |              |
| Brandverhalten   | -                         | A2 <sub>fl</sub>                        |             |              |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                               | %                         | KLF                                     |             |              |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                              | -                         | KLF                                     |             |              |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                 | -                         | KLF                                     |             |              |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                             | %                         | —                                       |             |              |
| Gefährliche Substanzen   |                           | für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132 |             |              |
| Im Eluat   | pH-WERT                   | -                                       | KLF         |              |
|  | elektrische Leitfähigkeit | mS/m                                    | KLF         |              |
|  | Chrom (gesamt)            | mg/kg TS                                | KLF         |              |
|  | Kupfer                    | mg/kg TS                                | KLF         |              |
|  | Ammonium-N                | mg/kg TS                                | KLF         |              |
|  | Nitrit-N                  | mg/kg TS                                | KLF         |              |
|  | Sulfat-SO <sub>4</sub>    | mg/kg TS                                | KLF         |              |
|  | KW-Index                  | mg/kg TS                                | KLF         |              |
| Gesamtgehalt $\Sigma$ 16 PAK   |                           | mg/kg TS                                | KLF         |              |
| Temperatur des Mischgutes  |                           | °C                                      | 150 bis 190 |              |
| Korngrößenverteilung   |                           |   |             |              |
| Anteil ≤   | 45,0 mm                   | M.-%                                    |             |              |
| Anteil ≤   | 31,5 mm                   | M.-%                                    |             |              |
| Anteil ≤   | 22,4 mm                   | M.-%                                    | 100         |              |
| Anteil ≤   | 16,0 mm                   | M.-%                                    | 90          | bis 100      |
| Anteil ≤   | 11,2 mm                   | M.-%                                    | 73          | bis 85       |
| Anteil ≤   | 8,0 mm                    | M.-%                                    | 59          | bis 71       |
| Anteil ≤   | 5,6 mm                    | M.-%                                    | KLF         |              |
| Anteil ≤   | 4,0 mm                    | M.-%                                    | KLF         |              |
| Anteil ≤   | 2,0 mm                    | M.-%                                    | 27          | bis 39       |
| Anteil ≤   | 0,5 mm                    | M.-%                                    | 12          | bis 24       |
| Anteil ≤   | 0,063 mm                  | M.-%                                    | 3,5         | bis 7,5      |