

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

140/20141570

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 32 binder, PmB 45/80-50, H1, G4**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Rezept Nummer: 140**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**Swietelsky Bauges.m.b.H  
Josef-Sablatnig-Straße 251, A - 9020 Klagenfurt**

**Werk Dürnfeld**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Christian Morosz  
Dürnfeld 1, A - 9321 Kappel am Krappfeld**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0900 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht Zutreffend**

9. Erklärte Leistung:

**Siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 4050 TRAUN  
09. Apr. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**i. A. A. Gaubinger  
Prüfstelle**

Name und Funktion

  
Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 140/20141570

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,6	bis	4,2
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	$PRD_{\text{Luft}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub>		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat	pH-WERT	-	KLF	
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m	KLF	
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS	KLF	
	Kupfer	mg/kg TS	KLF	
	Ammonium-N	mg/kg TS	KLF	
	Nitrit-N	mg/kg TS	KLF	
	Sulfat-SO <sub>4</sub>	mg/kg TS	KLF	
	KW-Index	mg/kg TS	KLF	
Gesamtgehalt $\Sigma$ 16 PAK		mg/kg TS	KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤	45,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤	31,5 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤	22,4 mm	M.-%	73	bis 85
Anteil ≤	16,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	11,2 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	8,0 mm	M.-%	43	bis 55
Anteil ≤	5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	2,0 mm	M.-%	23	bis 35
Anteil ≤	0,5 mm	M.-%	9	bis 21
Anteil ≤	0,063 mm	M.-%	3,0	bis 7,0