

LEISTUNGSERKLÄRUNG

630/20141575

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11, PmB 45/80-50, S3, GS

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 630

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**Swietelsky Bauges.m.b.H
Josef-Sablatnig-Straße 251, A - 9020 Klagenfurt**

Werk Dürnfeld

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Christian Morosz
Dürnfeld 1, A - 9321 Kappel am Krappfeld**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0900 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht Zutreffend

9. Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

A - 4050 TRAUN

09. Apr. 2014

Ort und Datum der Ausstellung

i. A. A. Gaubinger

Prüfstelle

Name und Funktion


Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 630/20141575

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,2	bis	5,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 8,0}$	–	$V_{\max 12}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	–	–	–
Fließwert Marshallprobekörper	mm	–	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm	–		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	$PRD_{\text{Luft}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	$D_{0,6}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	–		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	–		
Brandverhalten	-	A2 _{fl}		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	–		
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat	pH-WERT	-	KLF	
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m	KLF	
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS	KLF	
	Kupfer	mg/kg TS	KLF	
	Ammonium-N	mg/kg TS	KLF	
	Nitrit-N	mg/kg TS	KLF	
	Sulfat-SO4	mg/kg TS	KLF	
	KW-Index	mg/kg TS	KLF	
Gesamtgehalt Σ 16 PAK		mg/kg TS	KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤	45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤	31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤	22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤	16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤	11,2 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤	8,0 mm	M.-%	40	bis 52
Anteil ≤	5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤	2,0 mm	M.-%	20	bis 32
Anteil ≤	0,5 mm	M.-%	9	bis 21
Anteil ≤	0,063 mm	M.-%	5,0	bis 9,0