

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 633/20203397

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PmB 45/80-65, S3, G1

Rezept Nr.: 633

Verwendungszweck(e):

Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

SWIETELSKY AG
Josef-Sablatnig-Straße 251, A - 9020 Klagenfurt
Werk Dürnfeld

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-5 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0900 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

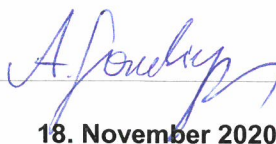
Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Gaubinger (Prüfstelle)

A - 4050 TRAUN


18. November 2020

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,0	bis	5,6
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 8,0}$	—	$V_{\max 12,0}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	<i>PRD</i> Luft 5,0		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	<i>WTS</i> Luft max 0,10		
Bindemittelablauf	M.-%	<i>BD</i> max 0,6		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	49	bis	61
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	16	bis	28
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	8	bis	20
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0	bis	9,0
-				