LEISTUNGSERKLÄRUNG

208/20141202

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 160/220, A5, G7

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 208

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

Swietelsky Bauges.m.b.H.
Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn

Werk Mauthbrücken

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Betriebsleiter Ing. Edgar Hartlieb
A - 9701 Rothenthurn, Kärnten

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht Zutreffend

9. Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

A - 4050 TRAUN **13. Mär. 2014**	**i. A. A. Gaubinger** **Prüfstelle**	A. Gaubinger
Ort und Datum der Ausstellung	*Name und Funktion*	*Unterschrift*

9. Erklärte Leistung für 208/20141202

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,7	bis	5,3
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	—	V_{max4}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF		KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm		—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Brandverhalten	-		$A2_{fl}$ —	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—	
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat: pH-WERT	-		KLF	
Im Eluat: elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF	
Im Eluat: Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Kupfer	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Ammonium-N	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Nitrit-N	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Sulfat-SO4	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: KW-Index	mg/kg TS		KLF	
Gesamtgehalt ∑ 16 PAK	mg/kg TS		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		130 bis 170	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	61	bis	73
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28	bis	40
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12	bis	24
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0	bis	10,0