LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 245/20153440

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 100/150, A1, G1
Rezept Nr.: 245

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Hersteller:

Swietelsky Bauges.m.b.H.
Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn

Werk Mauthbrücken

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm: **EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en): **Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

A. Gaubinger

A - 4050 TRAUN **05. November 2015**

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 245/20153440

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,2	bis	5,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	–	V_{max4}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	–	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	–	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		–	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm		–	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		–	
Brandverhalten	-		$A2_{fl}$ –	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		–	
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat: pH-WERT	-		KLF	
Im Eluat: elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF	
Im Eluat: Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Kupfer	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Ammonium-N	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Nitrit-N	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: Sulfat-SO4	mg/kg TS		KLF	
Im Eluat: KW-Index	mg/kg TS		KLF	
Gesamtgehalt ∑ 16 PAK	mg/kg TS		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		130 bis 170	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	34	bis	46
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13	bis	25
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,5	bis	10,5