# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 108/20191939

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 16 deck, 70/100, A5, G8**

**Rezept Nr.: 108**

*Verwendungszweck(e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:* **SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.**
**Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn**

**Werk Mauthbrücken**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:* **EN 13108-1 : 2008**

*Notifizierte Stelle(n):*

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

**-**

*Erklärte Leistung(en):* **Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**A. Gaubinger**

**A - 4050 TRAUN** **16. April 2019**

./.

*Erklärte Leistung(en) für Nr. 108/20191939*

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite | | |
|---|---|---|---|---|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 4,7 | bis | 5,3 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | $V_{min\ 2,0}$ | – | $V_{max\ 4,0}$ |
| Marshall - Stabilität | kN | – | – | – |
| Marshall - Fließwert | mm | – | – | – |
| Marshall-Quotient | kN / mm | | – | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | | KLF | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | – | KLF |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | | $ITSR_{min\ 60}$ | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | | KLF | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | $mm/10^3$ | | KLF | |
| Bindemittelablauf | M.-% | | – | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | – | – | – |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | – | – | – |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$ | mm | | – | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | | – | |
| Brandverhalten | - | | –<br>– | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | | KLF | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | | KLF | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | | KLF | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | | – | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | | KLF | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | | 140 bis 180 | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 100 | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 | bis | 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 76 | bis | 88 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 61 | bis | 73 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | | KLF | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | | KLF | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 28 | bis | 40 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 12 | bis | 24 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 6,0 | bis | 10,0 |
| - | | | | |