## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. 202/20191932

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A1, G3, rot

Rezept Nr.: 202

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008 Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H. Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn

Werk Mauthbrücken

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

A. Gaubinger

A - 4050 TRAUN

16. April 2019

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M%	5,5	bis	6,1
Hohlraumgehalt Probekörper	V%	V min 1,5	_	V max 3,
Marshall - Stabilität	kN	_	_	_
Marshall - Fließwert	mm	_	_	_
Marshall-Quotient	kN / mm		_	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	_	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines	%	KLF		
Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	KLF		
Bindemittelablauf	M%	_		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	_	-	_
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_	_	-
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\text{max}}$ $U_{5000\text{max}}$	mm		-	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M%	_		
Brandverhalten	-			
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	_		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteil	ung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M%			
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm	M%	9 W	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%	59	bis	71
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	37	bis	49
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	16	bis	28
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	7,0	bis	11,0