LEISTUNGSERKLÄRUNG

55/20141196

Ersetzt Leistungserklärung: 55/20132703

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11, PmB 45/80-65, S3, GS

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 55

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

Swietelsky Bauges.m.b.H.
Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn

Werk Mauthbrücken

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Betriebsleiter Ing. Edgar Hartlieb
A - 9701 Rothenthurn, Kärnten

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht Zutreffend

9. Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

A - 4050 TRAUN **13. Mär. 2014**	**i. A. A. Gaubinger** **Prüfstelle**	A. Gaubinger
Ort und Datum der Ausstellung	*Name und Funktion*	*Unterschrift*

9. Erklärte Leistung für 55/20141196

Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich		M.-%	5,3	bis	5,9
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper		V.-%	$V_{min8,0}$	–	V_{max12}
Stabilität Marshallprobekörper		kN	–	–	–
Fließwert Marshallprobekörper		mm	–	–	–
Marshall-Quotient		kN / mm		–	
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	–	KLF
Wasserempfindlichkeit		%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B		%		$PRD_{Luft5,0}$	
Bindemittelablauf		M.-%		$D_{0,6}$	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe		mm		–	
Affinität - Bedeckungsgrad		%		≥ 80	
Kornverlust		M.-%		–	
Brandverhalten		-		$A2_{fl}$ –	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen		-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel		-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen		%		–	
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132			
Im Eluat	pH-WERT	-		KLF	
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF	
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF	
	Kupfer	mg/kg TS		KLF	
	Ammonium-N	mg/kg TS		KLF	
	Nitrit-N	mg/kg TS		KLF	
	Sulfat-SO4	mg/kg TS		KLF	
	KW-Index	mg/kg TS		KLF	
Gesamtgehalt ∑ 16 PAK		mg/kg TS		KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C		150 bis 190	
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	40	bis	52
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	20	bis	32
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	5,0	bis	9,0