

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

82/20132191

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**PA 16, 70/100, P4, G1**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Rezept Nummer: 82**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**Swietelsky Bauges.m.b.H.  
Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn**

**Werk Mauthbrücken**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Ing. Edgar Hartlieb  
A - 9701 Rothenthurn, Kärnten**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht Zutreffend**

9. Erklärte Leistung:

**Siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 4050 TRAUN  
13. Mär. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**i. A. A. Gaubinger  
Prüfstelle**

Name und Funktion

  
Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 82/20132191

| Wesentliche Merkmale   |                           | Leistung           |                  |                    |
|--|---------------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| Bindemittelgehalt, löslich   | M.-%                      | 3,3                | bis              | 3,9                |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                   | V.-%                      | V <sub>min26</sub> | —                | V <sub>max30</sub> |
| Stabilität Marshallprobekörper                                       | kN                        | —                  | —                | —                  |
| Fließwert Marshallprobekörper  | mm                        | —                  | —                | —                  |
| Marshall-Quotient  | kN / mm                   | —                  | —                | —                  |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%                      | —                  | —                | —                  |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                         | —                  | —                | —                  |
| Wasserempfindlichkeit  | %                         | —                  | KLF              | —                  |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | %                         | —                  | —                | —                  |
| Bindemittelablauf  | M.-%                      | —                  | KLF              | —                  |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe                                 | mm                        | —                  | —                | —                  |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme                                  | mm                        | —                  | —                | —                  |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                 | mm                        | —                  | —                | —                  |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                         | —                  | ≥ 80             | —                  |
| Kornverlust  | M.-%                      | —                  | KLF              | —                  |
| Brandverhalten   | -                         | —                  | A2 <sub>fl</sub> | —                  |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                               | %                         | —                  | —                | —                  |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                              | -                         | —                  | KLF              | —                  |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                 | -                         | —                  | KLF              | —                  |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                             | %                         | —                  | KLF              | —                  |
| Gefährliche Substanzen für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132       |                           |                    |                  |                    |
| Im Eluat   | pH-WERT                   | -                  | —                | KLF                |
|  | elektrische Leitfähigkeit | mS/m               | —                | KLF                |
|  | Chrom (gesamt)            | mg/kg TS           | —                | KLF                |
|  | Kupfer                    | mg/kg TS           | —                | KLF                |
|  | Ammonium-N                | mg/kg TS           | —                | KLF                |
|  | Nitrit-N                  | mg/kg TS           | —                | KLF                |
|  | Sulfat-SO <sub>4</sub>    | mg/kg TS           | —                | KLF                |
|  | KW-Index                  | mg/kg TS           | —                | KLF                |
| Gesamtgehalt $\Sigma$ 16 PAK   | mg/kg TS                  | —                  | KLF              | —                  |
| Temperatur des Mischgutes  | °C                        | —                  | 140 bis          | 170                |
| Korngrößenverteilung   |                           |                    |                  |                    |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%                      | —                  | —                | —                  |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%                      | —                  | —                | —                  |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%                      | —                  | 100              | —                  |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%                      | —                  | 90               | bis 100            |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%                      | —                  | 14               | bis 26             |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%                      | —                  | —                | KLF                |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%                      | —                  | —                | KLF                |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%                      | —                  | —                | KLF                |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%                      | —                  | 5                | bis 12             |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%                      | —                  | 3                | bis 11             |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%                      | —                  | 3,0              | bis 7,0            |