

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

615/20122319

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 8 deck, PmB 45/80-65 NV, A7, G1**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Rezept Nummer: 615**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**Swietelsky Bauges.m.b.H.  
Gewerbestraße 6, A - 9560 Feldkirchen**

**Werk Knasweg**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Prok. Bmst. DI. Andreas Geiger  
A - 9560 Feldkirchen, Kärnten**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0543 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Nicht Zutreffend**

9. Erklärte Leistung:

**Siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 4050 TRAUN  
21. Mär. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**i. A. A. Gaubinger  
Prüfstelle**

Name und Funktion

  
Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 615/20122319

Wesentliche Merkmale		Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich		M.-%	6,9	bis	7,5
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper		V.-%	$V_{\min 1,0}$	—	$V_{\max 3}$
Stabilität Marshallprobekörper		kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper		mm	KLF		KLF
Marshall-Quotient		kN / mm			KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%			KLF
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit		%			KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B		%			KLF
Bindemittelablauf		M.-%			—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe		mm			—
Affinität - Bedeckungsgrad		%			≥ 80
Kornverlust		M.-%			—
Brandverhalten		-			$B_{fl}$ ohne weitere Brandausbreitung
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%			KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen		-			KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel		-			KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen		%			—
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132			
Im Eluat	pH-WERT	-			KLF
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m			KLF
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS			KLF
	Kupfer	mg/kg TS			KLF
	Ammonium-N	mg/kg TS			KLF
	Nitrit-N	mg/kg TS			KLF
	Sulfat-SO4	mg/kg TS			KLF
	KW-Index	mg/kg TS			KLF
Gesamtgehalt $\sum$ 16 PAK		mg/kg TS			KLF
Temperatur des Mischgutes		°C			150 bis 190
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%			KLF
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	73	bis	85
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	55	bis	67
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	19	bis	31
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	8,2	bis	12,2