## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. 122/20201594

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 70/100, A5, G8, RA10

Rezept Nr.: 122

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

SWIETELSKY AG Gewerbestraße 6, A - 9560 Feldkirchen

Werk Knasweg

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0543 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Gaubinger

**A - 4050 TRAUN** 

20. Mai 2020

Wesentliche Merkmale			Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Binde	emittelgehalt		M%	4,8	bis	5,4
Hohlraumgeha	lt Probekörper		V%	$V_{\text{min 1,5}}$		V max 3,5
Marshall - Stab	ilität		kN	_	_	_
Marshall - Flie	Swert		mm	_	_	_
Marshall-Quoti	ent		kN / mm		Addresses	
Fiktiver Hohlra	umgehalt		V%		KLF	
Hohlraumauffü	llungsgrad		%	KLF	_	KLF
Mindest - Was	serempfindlichkeit		%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe			%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate			mm/10 <sup>3</sup>		KLF	
Bindemittelablauf			M%		_	
Bleibende Verf	ormung - Eindringtiefe		mm	_	_	_
Bleibende Verf	ormung - max. Zunahme		mm	_	-	_
Widerstand ge	gen bleibende Verformung	U <sub>2500max</sub> U <sub>5000max</sub>	mm		_	
Affinität - Bedeckungsgrad		%		≥ 80		
Kornverlust			M%			
Brandverhalten		-		_		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%		KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-		KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-		KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	_			
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	Qualitätsklasse B-B a			
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180			
	Ко	rngrößenverteilu	ng			. ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
Anteil ≤ ∠	15,0 mm		M%			
Anteil ≤ 3	31,5 mm		M%			
Anteil ≤ 2	22,4 mm		M%			
Anteil ≤ 1	6,0 mm		M%	100		
Anteil ≤ 1	1,2 mm		M%	90	bis	100
Anteil ≤	8,0 mm		M%	75	bis	87
Anteil ≤	5,6 mm		M%		KLF	
Anteil ≤	4,0 mm		M%		KLF	
Anteil ≤	2,0 mm		M%	33	bis	45
Anteil ≤	0,5 mm		M%	14	bis	26
Anteil ≤ 0,	063 mm		M%	6,5	bis	10,5