

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 155/20221761

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 22 deck, PmB 45/80-65, A5, G8, RA20**

**Rezept Nr.: 155**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**Swietelsky AG  
Gewerbestraße 6, A - 9560 Feldkirchen  
Werk Knasweg**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0543 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Gaubinger (Prüfstelle)**

**A - 4050 TRAUN**



**16. Mai 2022**

| Wesentliche Merkmale   | Einheit            | Deklarierte Bandbreite           |     |                |
|--|--------------------|----------------------------------|-----|----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt  | M.-%               | 4,0                              | bis | 4,6            |
| Hohlraumgehalt Probekörper   | V.-%               | $V_{\min 2,0}$                   | —   | $V_{\max 4,0}$ |
| Marshall - Stabilität  | kN                 | —                                | —   | —              |
| Marshall - Fließwert   | mm                 | —                                | —   | —              |
| Marshall-Quotient  | kN / mm            | —                                |     |                |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%               | KLF                              |     |                |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                  | KLF                              | —   | KLF            |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit  | %                  | KLF                              |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe                    | %                  | KLF                              |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate                               | mm/10 <sup>3</sup> | KLF                              |     |                |
| Bindemittelablauf  | M.-%               | —                                |     |                |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe   | mm                 | —                                | —   | —              |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme  | mm                 | —                                | —   | —              |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$<br>$U_{5000\max}$   | mm                 | —                                |     |                |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                  | ≥ 80                             |     |                |
| Kornverlust  | M.-%               | —                                |     |                |
| Brandverhalten   | -                  | —                                |     |                |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen   | %                  | KLF                              |     |                |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen  | -                  | KLF                              |     |                |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen   | -                  | KLF                              |     |                |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen   | %                  | —                                |     |                |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  | -                  | Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup> |     |                |
| Temperatur des Mischgutes  | °C                 | 150 bis 190                      |     |                |
| <b>Korngrößenverteilung</b>  |                    |                                  |     |                |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%               |                                  |     |                |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%               | 100                              |     |                |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%               | 90                               | bis | 100            |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%               | 76                               | bis | 88             |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%               | KLF                              |     |                |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%               | 53                               | bis | 65             |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%               | KLF                              |     |                |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%               | KLF                              |     |                |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%               | 24                               | bis | 36             |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%               | 10                               | bis | 22             |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%               | 5,0                              | bis | 9,0            |
| <sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF. |                    |                                  |     |                |