

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 821/20241849

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 11 deck, PmB 45/80-65, A2, G1**

**Rezept Nr.: 821**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**Swietelsky AG  
Gewerbestraße 6, 9560 Feldkirchen  
Werk Knasweg**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0543 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

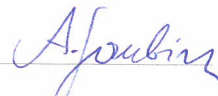
**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Gaubinger (Prüfstelle)**

**4050 TRAUN**



**18. April 2024**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 821/20241849

| Wesentliche Merkmale  | Einheit            | Deklarierte Bandbreite   |     |                |
|---|--------------------|--------------------------|-----|----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt   | M.-%               | 4,8                      | bis | 5,4            |
| Hohlraumgehalt Probekörper  | V.-%               | $V_{\min 3,0}$           | —   | $V_{\max 5,0}$ |
| Marshall - Stabilität   | kN                 | —                        | —   | —              |
| Marshall - Fließwert  | mm                 | —                        | —   | —              |
| Marshall-Quotient   | kN / mm            | —                        |     |                |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%               | KLF                      |     |                |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %                  | KLF                      | —   | KLF            |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit   | %                  | KLF                      |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                  | <i>PRD</i> Luft 7,0      |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup> | <i>WTS</i> Luft max 0,10 |     |                |
| Bindemittelablauf   | M.-%               | —                        |     |                |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe  | mm                 | —                        | —   | —              |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme   | mm                 | —                        | —   | —              |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$<br>$U_{5000\max}$                                    | mm                 | —                        |     |                |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                  | ≥ 80                     |     |                |
| Kornverlust   | M.-%               | —                        |     |                |
| Brandverhalten  | -                  | —                        |     |                |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen  | %                  | KLF                      |     |                |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen   | -                  | KLF                      |     |                |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen  | -                  | KLF                      |     |                |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen  | %                  | —                        |     |                |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -                  | KLF                      |     |                |
| Temperatur des Mischgutes   | °C                 | 150 bis 190              |     |                |
| Korngrößenverteilung  |                    |                          |     |                |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%               |                          |     |                |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%               |                          |     |                |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%               |                          |     |                |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%               | 100                      |     |                |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%               | 90                       | bis | 100            |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%               | 75                       | bis | 87             |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%               | KLF                      |     |                |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%               | KLF                      |     |                |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%               | 34                       | bis | 46             |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%               | 13                       | bis | 25             |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%               | 6,0                      | bis | 10,0           |
| -   |                    |                          |     |                |