

LEISTUNGSERKLÄRUNG

510/20141267

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 trag, 70/100, T2, G5

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 510

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**Swietelsky Bauges.m.b.H.
Gewerbestraße 6, A - 9560 Feldkirchen**

Werk Knasweg

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Prok. Bmst. DI. Andreas Geiger
A - 9560 Feldkirchen, Kärnten**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0543 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht Zutreffend

9. Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 4050 TRAUN
20. Mär. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**i. A. A. Gaubinger
Prüfstelle**

Name und Funktion

A. Gaubinger
Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 510/20141267

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,6	bis	5,2
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF		KLF
Marshall-Quotient	kN / mm			KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%			KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%			KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%			KLF
Bindemittelablauf	M.-%			—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm			—
Affinität - Bedeckungsgrad	%			≥ 80
Kornverlust	M.-%			—
Brandverhalten	-			A2 _{fl}
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%			KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-			KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-			KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%			—
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat	pH-WERT	-		KLF
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF
	Kupfer	mg/kg TS		KLF
	Ammonium-N	mg/kg TS		KLF
	Nitrit-N	mg/kg TS		KLF
	Sulfat-SO ₄	mg/kg TS		KLF
	KW-Index	mg/kg TS		KLF
Gesamtgehalt Σ 16 PAK		mg/kg TS		KLF
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤	45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤	31,5 mm	M.-%	100	
Anteil ≤	22,4 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤	16,0 mm	M.-%	76	bis 88
Anteil ≤	11,2 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤	8,0 mm	M.-%	53	bis 65
Anteil ≤	5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤	4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤	2,0 mm	M.-%	27	bis 39
Anteil ≤	0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤	0,063 mm	M.-%	4,5	bis 8,5