

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 910/20192058

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**PA 16, 70/100, P3, G3**

**Rezept Nr.: 910**

Verwendungszweck(e):

**Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.  
Gewerbestraße 6, A - 9560 Feldkirchen**

**Werk Knasweg**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-7 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0543 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

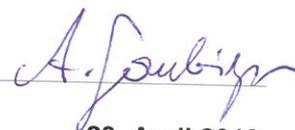
**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A. Gaubinger**

**A - 4050 TRAUN**



**23. April 2019**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,3	bis	3,9
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 14}$	—	$V_{\max 18}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	—	—	—
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	$BD_{\max 0,6}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	KLF		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 170		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	60	bis	72
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18	bis	25
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	5	bis	17
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,0	bis	8,0
-				