

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 225555/20242636

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 22 bin, PmB 25/55-65, V4, G4, Ka20, B-D25**

**Rezept Nr.: 225555**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Fundamentaler Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY AG  
Maad 17, 4775 Taufkirchen/Pram  
Werk Lambrechten**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0882 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

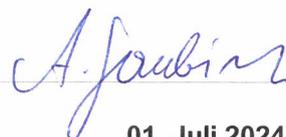
**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Gaubinger (Prüfstelle)

4050 TRAUN



01. Juli 2024

| Wesentliche Merkmale   | Einheit            | Deklarierte Bandbreite             |     |                    |
|--|--------------------|------------------------------------|-----|--------------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt  | M.-%               | 4,2                                | bis | 4,8                |
| Hohlraumgehalt Probekörper   | V.-%               | $V_{\min 3,0}$                     | —   | $V_{\max 5,0}$     |
| Marshall - Stabilität  | kN                 | —                                  | —   | —                  |
| Marshall - Fließwert   | mm                 | —                                  | —   | —                  |
| Marshall-Quotient  | kN / mm            | —                                  |     |                    |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%               | KLF                                |     |                    |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                  | KLF                                | —   | KLF                |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit  | %                  | <i>ITSR</i> <sub>NR</sub>          |     |                    |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe                  | %                  | <i>PRD</i> <sub>Luft 5,0</sub>     |     |                    |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate                               | mm/10 <sup>3</sup> | <i>WTS</i> <sub>Luft max 0,1</sub> |     |                    |
| Bindemittelablauf  | M.-%               | —                                  |     |                    |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung   | µm/m/n             | —                                  | —   | $f_{\max 0,4}$     |
| Beständigkeit gegen Ermüdung   | -                  | —                                  | —   | $\epsilon_{6-130}$ |
| Beständigkeit gegen Tieftemperaturrisse  | °C                 | $T_{c-20}$                         |     |                    |
| Steifigkeit (Mindest-, Höchststeifigkeit)  | %                  | $S_{\min 9\,000}$                  | —   | $S_{\max 14\,000}$ |
| Kornverlust  | M.-%               | <i>PL</i>                          |     |                    |
| Brandverhalten   | -                  | —                                  |     |                    |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen   | %                  | KLF                                |     |                    |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen  | -                  | KLF                                |     |                    |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen   | -                  | KLF                                |     |                    |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen   | %                  | —                                  |     |                    |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  | -                  | Qualitätsklasse B-D <sup>a</sup>   |     |                    |
| Temperatur des Mischgutes  | °C                 | 160 bis 200                        |     |                    |
| Korngrößenverteilung   |                    |                                    |     |                    |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%               |                                    |     |                    |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%               | 100                                |     |                    |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%               | 90                                 | bis | 100                |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%               | 74                                 | bis | 84                 |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%               | KLF                                |     |                    |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%               | KLF                                |     |                    |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%               | KLF                                |     |                    |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%               | KLF                                |     |                    |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%               | 23                                 | bis | 33                 |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%               | 11                                 | bis | 21                 |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%               | 6,5                                | bis | 9,5                |
| <sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-D gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF. |                    |                                    |     |                    |