



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0016/0012021

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**EBK 0/2,  
feine Gesteinskörnung aus karbonatischem Kies**

*Verwendungszweck(e):*

**Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze  
und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043**

*Hersteller:*

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz  
Herstellerwerk: Nussdorf o.d. Traisen, 3133 Traismauer, Österreich**

*System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13043:2002+AC:2004**

*Notifizierte Stelle:*

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988  
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0016 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

*Erklärte Leistung:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Ing. Erik Brunner (Prüfstelle Swietelsky)

A-4050 Traun

04.05.2021



Erklärte Leistung für 0016/0012021

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.1.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.1.3 Korngrößenverteilung 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen 4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_a$ ) 5.3.2 Rohdichte ( $\rho_F$ )	0/2 GF85, G <sub>TC</sub> 20 NPD 2,74 – 2,80 Mg/m <sup>3</sup> 2,72 – 2,82 Mg/m <sup>3</sup>	EN 13043:2002 + AC:2004	
<b>Reinheit</b> 4.1.5 Qualität der Feinteile (Methylenblau-Wert)	NPD		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	NPD		
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b> 4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b> 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	LA <sub>20</sub>		
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b> 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD NPD NPD		
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b> 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD		
<b>Raubbeständigkeit</b> 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.3 Raubbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 4.3.2 Chemische Zusammensetzung	karbonatischer Kies		
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	NPD NPD NPD NPD		
<b>Frostwiderstand</b> 4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>		
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b> 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b> 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD		
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b> 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung oben	NPD		
<b>Versteifende Eigenschaften</b> 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen)	V <sub>28/38</sub>		
<b>Freiwillige Angaben</b>			
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>		-
4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E <sub>cs35</sub>		-

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	89	54	36	25	18	13,3