

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 37/20182008

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 deck, 70/100, A5, G8

Rezept Nr.: 37

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.
Sengsschmiedstraße 4, A - 4560 Kirchdorf**

Werk Klaus

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0523 für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en):

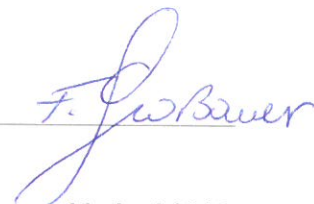
Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

F. Großbauer

A - 4050 TRAUN



11. Juni 2018

Erklärte Leistung(en) für Nr. 37/20182008

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,0	bis	4,6
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	–	$V_{\max 4}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	–	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	–	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	–		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	–		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	–		
Brandverhalten	-	A2 _{fl}		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	–		
Gefährliche Substanzen	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	54	bis	66
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28	bis	40
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,6	bis	9,6
-				