

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 104/20171207

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 22 trag, 70/100, T2, G5**

**Rezept Nr.: 104**

*Verwendungszweck(e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

*Hersteller:*

**Swietelsky Bauges.m.b.H.  
Sengsschmiedstraße 4, A - 4560 Kirchdorf**

**Werk Klaus**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13108-1 : 2008**

*Notifizierte Stelle(n):*

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0523 für die werkseigene Produktionskontrolle**

*Erklärte Leistung(en):*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**F. Großauer**

**A - 4050 TRAUN**



**28. März 2017**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,8	bis 4,4
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,5}$	— $V_{\max 4,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	— —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub> —	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Gefährliche Substanzen	-	KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	76	bis 88
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	54	bis 66
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	26	bis 38
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,6	bis 9,6
-			