

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 205/20171211

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 32 trag, 70/100, T2, G6

Rezept Nr.: 205

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Hersteller:

**Swietelsky Bauges.m.b.H.
Sengsschmiedstraße 4, A - 4560 Kirchdorf**

Werk Klaus

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0523 für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en):


Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

F. Großauer

A - 4050 TRAUN



28. März 2017

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite | | |
|--|---------|------------------------|-----|----------------|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 3,6 | bis | 4,2 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{\min 2,5}$ | — | $V_{\max 4,5}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | — | KLF |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | — | KLF |
| Marshall-Quotient | kN / mm | KLF | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | — | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | % | KLF | | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | % | KLF | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | — | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | — | — | — |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | — | — | — |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | — | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | — | | |
| Brandverhalten | - | A2 _{fl} | | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | — | | |
| Gefährliche Substanzen | - | KLF | | |
| | | | | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 180 | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | 100 | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | 90 | bis | 100 |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 76 | bis | 88 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 48 | bis | 60 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 24 | bis | 36 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 9 | bis | 21 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 4,9 | bis | 8,9 |
| - | | | | |