



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0880/0052020

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**RM II 0/45, U8, U-A,**

rezyklierte Gesteinskörnung aus aufgebrochenem Altbeton und natürlichem Gestein

Produktionszeitraum: 12.-24.06.2020

**Herstellungsort: Zwischenlager St. Valentin, 4300 St. Valentin**

*Verwendungszweck(e):*

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.**

**Güteklasse II, U-Klasse U8 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl Nr. 290/2016**

*Hersteller:*

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz**

**Herstellerwerk: mobile Aufbereitungsanlage in Verantwortung des Herstellers**

**Maad 17, 4775 Taufkirchen an der Pram**

*System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13242:2002+A1:2007**

*Notifizierte Stelle:*

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0880 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

*Erklärte Leistung:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Ing. Erik Brunner (Prüfstelle Swietelsky)

A-4050 Traun

07.08.2020



Erklärte Leistung für 0880/0052020

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/45 G <sub>A85</sub> NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007	
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	<i>f<sub>r</sub></i> bestanden (frostsicher)		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	<i>LA</i> <sub>40</sub>		
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD		
<b>Wasseraufnahme/-Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	≤ 4 Masse-%		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>  5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Altbeton und natürliches Gestein <i>Rb</i> <sub>10-</sub> , <i>Rg</i> <sub>2-</sub> , <i>X</i> <sub>1-</sub> , <i>FL</i> <sub>5-</sub>  NPD NPD NPD NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A		
<b>Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit</b> 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD		
<b>Freiwillige Angaben</b>			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: Anteil <i>R<sub>c</sub></i> + <i>R<sub>a</sub></i>	≥ 50 %		-
<b>Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.</b>			