



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0991/0082021

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**RA I 0/22, U-A**  
rezyklierte Gesteinskörnung aus aufgebrochenem Altasphalt  
Produktionszeitraum: 29.-31.03.2021

*Verwendungszweck(e):*

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den  
Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.**

**Güteklasse I gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-  
Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016**

*Hersteller:*

**ASB Nörsach GmbH  
Edlbacherstraße 10, A-4020 Linz  
Herstellerwerk: Nörsach, Nörsach 26, A-9782 Nikolsdorf**

*System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13242:2002+A1:2007**

*Notifizierte Stelle:*

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988  
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0991 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

*Erklärte Leistung:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Hr. Mario Hertscheg (WPK-B)

A-9780 Nikolsdorf

15.04.2021



Erklärte Leistung für 0991/0082021

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/22 GA85 S <sub>140</sub> NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	f <sub>5</sub> bestanden (frostsicher)	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	
<b>Raubeständigkeit</b> 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
<b>Wasseraufnahme/-Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	gebrochener Altasphalt <i>Ra<sub>95</sub>, Rg<sub>2</sub>, X<sub>1</sub>, FL<sub>5</sub></i>  NPD NPD NPD NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A	
<b>Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit</b> 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD	
<b>Freiwillige Angaben</b>		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil <i>Rg + X</i> - Anteil <i>FL</i>	≤ 1 % ≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg	-
Bindemittelgehalt (löslich)	≥ 3,5 Masse-%	-
<b>Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.</b>		

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	96	80	64	37	20	10	5	4	3	2,6