LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 205/20172896

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A1, G2

Rezept Nr.: 205

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Ausgenommen Bauwerke an denen eine Brandanforderung gestellt wird

Hersteller: **SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.**
Burgkirchnerstr. 62a, D - 84489 Burgkirchen

Werk Emmerting

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm: **EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0524 für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en): **Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

F. Großauer

A - 4050 TRAUN **27. September 2017**

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 205/20172896

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	6,2	bis	6,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min1,5}$	–	$V_{max3,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	–	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	–	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		–	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm		–	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		–	
Brandverhalten	-		KLF –	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		–	
Gefährliche Substanzen	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	57	bis	69
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	37	bis	49
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	15	bis	27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,5	bis	11,5

-