LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 229/20172899

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 70/100, A1, G2

Rezept Nr.: 229

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Ausgenommen Bauwerke an denen eine Brandanforderung gestellt wird

Hersteller:

SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.
Burgkirchnerstr. 62a, D - 84489 Burgkirchen

Werk Emmerting

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0524 für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

F. Großauer

A - 4050 TRAUN

27. September 2017

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 229/20172899

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,3 bis 5,9
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,5}$ — $V_{max4,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF — KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF — KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF — KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	— — —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	— — —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	—
Brandverhalten	-	KLF —
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—
Gefährliche Substanzen	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	76 bis 88
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	32 bis 44
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13 bis 25
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,5 bis 10,5
-		