

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 333/20173114

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 32 trag, 70/100, T2, G6

Rezept Nr.: 333

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Ausgenommen Bauwerke an denen eine Brandanforderung gestellt wird

Hersteller:

**SWIETELSKY Baugesellschaft m.b.H.
Burgkirchnerstr. 62a, D - 84489 Burgkirchen**

Werk Emmerting

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0524 für die werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistung(en):

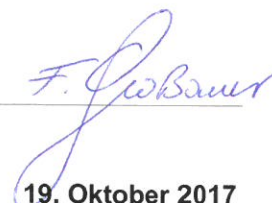
Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

F. Großauer

A - 4050 TRAUN



19. Oktober 2017

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,5	bis	4,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	47	bis	59
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	23	bis	35
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,8	bis	8,8
-				