



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0708/0072023

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

RM II 0/63, U8, U-A,
Produktionszeitraum: 23.-27.10.2023
Herstellungsort: Baustellenzwischenlager Bvh. Tullnerbach

Verwendungszweck(e):

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den
Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.
Güteklasse II, U-Klasse U8 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß
Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016**

Hersteller:

SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Filiale Tiefbau Ost,
mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären Bauvorhaben

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0708 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (Prüfstelle Swietelsky)

A-4050 Traun

19.12.2023



Erklärte Leistung für 0708/0072023

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G _{A85} NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	f_7 bestanden (frostsicher)	
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA_{40}	
Raubeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	≤ 2 Masse %	
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung $Rb_{10-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-},$ NPD NPD NPD NPD	
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A	
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD	
Freiwillige Angaben		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil $R_c + R_a$ - Anteil R_a - Anteil $R_g + X$ - Anteil FL	≥ 50 % < 50 % ≤ 1 % ≤ 4 cm ³ /kg	-
Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10, BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.		

Typische Sieblinie

Sieb [mm]	63	45	31,5	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	92	81	70	63	57	49	34	23	17	13	10	8	6,6