



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0891/0012023

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**RM III 0/32, U10, U-A,**  
Produktionszeitraum: 17.06.2023  
**Bauvorhaben: L69, Tentschacherstraße – Kärnten – Österreich**

Verwendungszweck(e):

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.**  
**Güteklasse III, U-Klasse U10 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016**

Hersteller:

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz**  
**Herstellerwerk: Filiale Kärnten / Osttirol, mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären Bauvorhaben, Josef-Sablatnig-Straße 251, 9020 Klagenfurt**

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007**

Notifizierte Stelle:

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988**  
**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0891 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

Erklärte Leistung:

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (Prüfstelle Swietelsky)

A-4050 Traun

18.12.2023



Erklärte Leistung für 0891/0012023

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/32 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	NPD NPD	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
<b>Wasseraufnahme/-Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	recycelte Gesteinskörnung R <sub>b</sub> 10-, R <sub>g</sub> 2-, X <sub>1</sub> -, FL <sub>5</sub> -  NPD NPD NPD NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A	
<b>Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit</b> 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD	
<b>Freiwillige Angaben</b>		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil <i>R<sub>c</sub> + R<sub>a</sub></i> - Anteil <i>R<sub>g</sub> + X</i> - Anteil <i>FL</i>	≥ 50 % ≤ 1 % ≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg	-
<b>Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.</b>		