LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 22/20191511

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 70/100, A1, G1, Ka18

Rezept Nr.: 22

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H. Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach

Werk Lolpersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkselgene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

AMS-Asphaltmischwerk Süd

Ing. Bernhard Flitsch

2020 Leipershach, Guntramser Str. 126

thickssiedlung

A - 2620 Loipersbach

25. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 22/20191511

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M%	5,1	bis	5,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V%	V min 2,5	_	V max 4,!
Marshall - Stabilität	kN	_	_	_
Marshall - Fließwert	mm	_	_	_
Marshall-Quotient	kN / mm		===	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF		KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	·	KLF	·
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines	%	KLF		
Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³		KLF	
Bindemittelablauf	M%		=	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	_	_	_
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_	_	_
Widerstand gegen bleibende Verformung U 2500max U 5000max	mm		-	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M%	₹		
Brandverhalten	-	_		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	100		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenvertei	lung	-		
Anteil ≤ 45,0 mm	M%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M%			_
Anteil ≤ 22,4 mm	M%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	76	bis	88
Anteil ≤ 5,6 mm	M%	·	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	33	bis	45
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	13	bis	25
	M%	5,5	bis	9,5